



ADDITIONAL DATA FOR APPLICATION

FOR SHIP SURVEY(1/2)

선박검사신청서추가자료 (1/2)

GENERAL INFORMATION 일반 요목					
Main Builder/Completing Yard 주 건조조선소			Hull Number 건조번호		
Name of Owner 선주명			Series of Vessels 시리즈선	Sister Ships 동형선	
Address of Owner(for During Construction, Prospective Owner) 선주 주소 (제조중등록의 경우는 인도후의 선주)			Dual Class 공동선급	Double Class 중복선급	
Date of Contract 건조계약일	Date of Steel Cutting 착공일	Date of Keel Laying 용골거치일	Date of Launch 진수일	Date of Delivery 인도일	
Class Notations requested 부여받고자 하는 선급부호			Expected Navigation Area 예정 항해구역		
			Ship's Former Name 전 선명 (For After Construction, 제조후 입급의 경우)		
			Former Class or Government 전 선급 또는 정부 (For After Construction, 제조후 입급의 경우)		
Max. Allowable Persons on-board 최대 탑재(승선) 인원					
Total (합계) : P(인)					
Passenger(여객) : P(인) / Crew(선원) : P(인) / Others(기타의 자) : P(인)					

HULL INFORMATION 선체 요목		
Principal Dimensions (m) : Length Between Perpendiculars × Breadth Moulded × Depth Moulded × Summer Load Draught Moulded 선체 주요치수 (L _{bp} ×B×D×d)		
Length Overall (m) 전장	Displacement(Tonnes) at Summer Load Draught 만재배수량	Deadweight(Tonnes) at Summer Load Draught(for During Construction, Estimated Value) (제조중등록의 경우, 추정치를 기입)
() Designed Speed at Summer Load Draught 최대운항속력(knots)		Material of Hull / Superstructure 선각 및 선루의 재질
() Service Speed of Design Draft at NCR with Sea Margin 계약속력(knots)		

MACHINERY INFORMATION 기관 요목					
Main Engine Arrangement 추진기관의 상세	MANUFACTURER 제 조 자	MODEL TYPE/DESIGNATION 형 식	POWER(kW) X RPM 출 력 X 회전수		NO. OF UNITS 수 량
Shafting Arrangement 축계 상세	MANUFACTURER 제 조 자	MODEL TYPE/DESIGNATION 형 식	Propeller RPM 프로펠러 회전수	No. of Shaft Lines 축계의 수	No. of Engines per Shaft Line 축계당 기관의 수
Main Reduction Gearing 주 감속장치 (If applicable, 적용 가능한 경우)	MANUFACTURER 제 조 자	MODEL TYPE/DESIGNATION 형 식	POWER(kW) or PRESSURE(BAR) 출 력 또는 압력		NO. OF UNITS 수 량

※ In case of Classification Survey during/after Construction, this form shall be made. 제조중 또는 제조후 등록검사 시에는 본 서식을 작성한다 GF - 1KE - Add 1/2 (01.08.2018)



ADDITIONAL DATA FOR APPLICATION

FOR SHIP SURVEY(2/2)

선박검사신청서추가자료 (2/2)

MACHINERY 기관장치	MANUFACTURER 제 조 자	MODEL TYPE/DESIGNATION 형 식	POWER(kW) or PRESSURE(BAR) 출 력 또는 압 력	NO. OF UNITS 수 량
Auxiliary Engines 보조 기관				
Generators 발전기				
Main Boilers 주 보일러				
Auxiliary Boilers/Thermal Oil Plants 보조 보일러/열매체유 설비 - Oil Fired - Exhaust Gas - Composite				
Water Jet Propulsion Units/ Rudder Peller Units/ Voith Schneider Units 위터제트 추진장치/러더펠러 장치/보이스 슈나이더 장치				
Steering Gear 조타 장치				

CARGO HANDLING APPLIANCES 하역설비

DESCRIPTION OF CARGO HANDLING APPLIANCES 하 역 설 비 상 세	SAFETY WORKING LOAD (Tonnes) 안전사용하중	MAX RADIUS (m)/MAX ANGLE TO HORIZONTAL (°) 최대선회반경/수평선에 대한 최대각도	NO. OF UNITS 수 량

Issuance of 'Attestation of construction stage of new building ship' KR의 공정단계확인서 발급 여부 (Yes/예 ☐, No/아니오 ☐)
(Yes인 경우 KR의 발급지침을 준수하여야 함. If Yes, Instruction of this Society should be observed)

REMARKS 비 고

※ Additional request or more detailed information if any, shall be described in this column. 추가의 요청사항이나 보다 상세한 요목이 필요한 경우 본란에 기재.