

해양작업지원선 지침 개정(안)(국문)

(회보)



2025.11.

선체규칙개발팀

개정 배경 및 내용

(1) 개정 배경

- 1) MSC.1/Circ.1662 앵커 취급 원치 지침 반영(2026년 1월 1일 시행)
: SOLAS Chapter II-1/ Regulation 3-13에 의거하여 앵커 취급원치에 대한 승인 및 정기적 검사에 관한 지침을 별도로 제정함에 따라 OSV지침(양묘예인선)에 언급된 앵커취급설비 내용을 '앵커 취급설비 지침' 참조로 개정함.

(2) 개정 내용 : 신규 대조표 참조

현행	개정안	개정사유
<p style="text-align: center;">제 5 장 양묘예인선 (anchor handling and towing vessels)</p> <p style="text-align: center;">제 1 절 일반사항 ~ 제 2 절 복원성 <생략></p> <p style="text-align: center;">제 3 절 선체구조</p> <p>301 ~ 308 <생략></p> <p>309. 이동하는 앵커 및 체인의 배치</p> <p>310. <생략></p> <p style="text-align: center;">제 4 절 선체의장 <생략></p> <p style="text-align: center;">제 5 절 양묘예인 윈치 및 부속품</p> <p><신설></p> <p>501. 배치 및 제어</p> <p>1. <생략></p> <p>2. 순간 이탈 장치</p> <p>양묘나 예인의 로프 또는 와이어에 대한 순간 이탈 장치는 선교의 통제실 또는 선교와 직접적으로 통신이 되는 통상 사람이 위치하는 곳에서 조작 가능하여야 한다. 순간 이탈 장치는 예상되는 트림 및 경사의 모든 조합에서 라인을 이 탈 시킬 수 있는 능력이 있어야 한다. 이것은 전기 출력 장치의 블랙-아웃에서 작동 가능해야 하며, 의도되지 않은 조작에서 보호되어야 한다. 비상 이탈 방법, 시간 지연 및 이탈 속도를 서술한 절차는 명시되어야 하며, 통제 스탠드 에 게 시되어야 한다. 순간 이탈 장치에 대한 시험 요건은 507.의 1항을 따른다.</p> <p>3. <생략></p>	<p style="text-align: center;">제 5 장 양묘예인선 (anchor handling and towing vessels)</p> <p style="text-align: center;">제 1 절 일반사항 ~ 제 2 절 복원성 <현행과 동일></p> <p style="text-align: center;">제 3 절 선체구조</p> <p>301. ~ 308 <현행과 동일></p> <p>309. 이동하는 앵커 및 체인의 배치 앵커 및 체인 이동 장치</p> <p>310. <현행과 동일></p> <p style="text-align: center;">제 4 절 선체의장 <현행과 동일></p> <p style="text-align: center;">제 5 절 양묘예인 윈치 및 부속품</p> <p>501. 배치 및 제어 일반사항 (2026)</p> <p style="text-align: center;">이 절에서 규정하지 아니한 사항에 대해서는 앵커 취급설비 지침의 요건을 따라야 한다.</p> <p>501. 502. 배치 및 제어</p> <p>1. <생략></p> <p>2. 순간 이탈 장치</p> <p>양묘나 예인의 로프 또는 와이어에 대한 순간 이탈 장치는 선교의 통제실 또는 선교와 직접적으로 통신이 되는 통상 사람이 위치하는 곳에서 조작 가능하여야 한다. 순간 이탈 장치는 예상되는 트림 및 경사의 모든 조합에서 라인을 이 탈 시킬 수 있는 능력이 있어야 한다. 이것은 전기 출력 장치의 블랙-아웃에서 작동 가능해야 하며, 의도되지 않은 조작에서 보호되어야 한다. 비상 이탈 방법, 시간 지연 및 이탈 속도를 서술한 절차는 명시되어야 하며, 통제 스탠드 에 게 시되어야 한다. 순간 이탈 장치에 대한 시험 요건은 507. 508.의 1항을 따른다.</p> <p>3. <생략></p>	<p>- 국문 제목 수정 : 의미를 명확하게 개정 (영문판 : Arrangements for Shifting Anchors and Chains)</p> <p>- ‘앵커 취급설비 지침’ 제정에 따른 일반사항 추가</p> <p>- 인용 번호 일치</p>

현행	개정안	개정사유
<p>502. 기계적 설계 1. ~ 5. <삭제></p> <p>503. 예인 핀 및 예인 아이(Eye) 설치된 경우, 리세스된 예인 아이는 갑판 구조에 통합되어야 한다. 리세스는 평평한 강재 덮개로 사용되지 않을 경우 바로 선외로 배수되어야 하고 보호되어야 한다. 예인 핀 및 예인 아이는 502.의 5항에 주어진 응력 한계를 초과하지 않은 가장 극심한 라인 배치(그림 5.3 참조)를 고려하여 예인라인의 파단 강도를 유지할 수 있는 능력이어야 한다. 예인 핀 및 아이를 지지하는 구조의 응력은 502.의 5항에 규정된 제한을 초과하지 않아야 한다.</p> <p>504. 샤크 조(Shark Jaws) 샤크 조 및 지지 구조는 502.의 5항에 주어진 응력 한계를 초과하지 않은 가장 극심한 라인 배치(그림 5.3 참조)를 고려하여 앵커 라인 또는 예인 라인의 파단 강도를 유지할 수 있는 능력이어야 한다.</p> <p>505. 선미 롤러 선미 롤러(또는 롤러)는 사용되는 가장 광범위하게 예상되는 앵커를 수용할 수 있는 최소 및 충분하게 유지되어야 한다. 선미 롤러의 최소 외경은 다음이어야 한다: $D_s r = 17 d_w \text{ (mm)}$여기서 d_w 은 공칭 앵커 양묘 와이어 로프 직경(mm)이다. 롤러, 핀 연결, 지지대 및 지지구조는 앵커 선의 파단 강도로 설계되어야 한다. 하중은 그림 5.4와 같이 적용된다. 응력은 502.의 5항에 주어진 값이 이하여야 한다.</p>	<p>502. 503. 기계적 설계 양묘예인 윈치의 기계적 설계 및 지지구조에 대한 요건은 앵커 취급설비 지침의 요건을 따라야 한다. (2026)</p> <p>503. 504. 예인 핀 및 예인 아이(Eye) 설치된 경우, 리세스된 예인 아이는 갑판 구조에 통합되어야 한다. 리세스는 평평한 강재 덮개로 사용되지 않을 경우 바로 선외로 배수되어야 하고 보호되어야 한다. 예인 핀 및 예인 아이는 502.의 5항 앵커 취급설비 지침 3장에 주어진 응력 한계를 초과하지 않은 가장 극심한 라인 배치(그림 5.3 참조)를 고려하여 예인라인의 파단 강도를 유지할 수 있는 능력이어야 한다. 예인 핀 및 아이를 지지하는 구조의 응력은 502.의 5항 앵커 취급설비 지침 3장에 규정된 제한을 초과하지 않아야 한다.</p> <p>504. 505. 샤크 조(Shark Jaws) 샤크 조 및 지지 구조는 502.의 5항 앵커 취급설비 지침 3장에 주어진 응력 한계를 초과하지 않은 가장 극심한 라인 배치(그림 5.3 참조)를 고려하여 앵커 라인 또는 예인 라인의 파단 강도를 유지할 수 있는 능력이어야 한다.</p> <p>505. 506. 선미 롤러 선미 롤러(또는 롤러)는 사용되는 가장 광범위하게 예상되는 앵커를 수용할 수 있는 최소 및 충분하게 유지되어야 한다. 선미 롤러의 최소 외경은 다음이어야 한다: $D_s r = 17 d_w \text{ (mm)}$여기서 d_w 은 공칭 앵커 양묘 와이어 로프 직경(mm)이다. 롤러, 핀 연결, 지지대 및 지지구조는 앵커 선의 파단 강도로 설계되어야 한다. 하중은 그림 5.4와 같이 적용된다. 응력은 502.의 5항 앵커 취급설비 지침 3장에 주어진 값이 이하여야 한다</p>	<p>- '앵커 취급설비 지침' 제정에 따라 해당 요건은 지침의 내용을 따르도록 변경</p>

현행	개정안	개정사유
<p>506. A-프레임 또는 전단 레그 타입 크레인 〈생략〉</p> <p>507. 시험 〈생략〉</p> <p>제 6 절 기관장치 ~ 제 7 절 방화 및 소화 〈생략〉</p>	<p>506. 507. A-프레임 또는 전단 레그 타입 크레인 〈현행과 동일〉</p> <p>507. 508. 시험 〈현행과 동일〉</p> <p>제 6 절 기관장치 ~ 제 7 절 방화 및 소화 〈현행과 동일〉</p>	